

# Fiche technique du produit

Spécifications



## STD - téléviateur - 1000W - SAE - commande de scénario

CCTDD20004

Statut commercial: Commercialisé

### Principales

Gamme de produit	Acti9
Nom du produit	Acti 9 STD
Type de produit ou équipement	Variateur distant
Nom de l'appareil	STD

### Complémentaires

Application	Bâtiment
Type de charge	230 V CA lampe halogène: 60...1000 W 230 V CA lampe à incandescence: 60...1000 W lampe halogène basse tension avec transformateur conventionnel: 60...1000 W moteur: 60...600 W
Type de commande	Contrôle local: bouton poussoir Contrôle à distance: bouton poussoir
Puissance consommée en VA	0,8 VA
Pertes thermiques	3 W
Type d'entrée	Bouton-poussoir 4 permet de contrôler jusqu'à 20 variateurs de lumière
[Ue] tension assignée d'emploi	230 V CA +/- 10 % à 50 Hz
Tension d'entrée	12...30 V CA/CC
Type de protection	Protection électronique contre la surtempérature Fusible thermique à déclenchement simple Protection électronique contre les surtensions Protection électronique contre la surcharge
Support de montage	Rail DIN
Pas de 9 mm	8
Auxiliaires connectés	25 boutons-poussoirs auxiliaires maximum sans indication lumineuse, distance : 50 m 5 boutons-poussoirs auxiliaires maximum avec voyant lumineux, distance : 50 m
Mode de raccordement	Bornes à vis, 2 câble(s) 4 mm <sup>2</sup> haut Bornes à vis, 5 câble(s) 2,5 mm <sup>2</sup> bas
Longueur maximum de câble entre produits	50 m
Hauteur	85 mm
largeur	72 mm
Profondeur	62 mm
Poids du produit	130 g

### Environnement

Degré de protection IP	IP20
Normes	EN 60669-2-1
Règlement Européen	73/23/CEE - directive basse tension 89/336/CEE - compatibilité électromagnétique
Température ambiante de fonctionnement	0...70 °C
Température ambiante de stockage	0...60 °C

## Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	8,100 cm
Largeur de l'emballage 1	9,700 cm
Longueur de l'emballage 1	9,700 cm
Poids de l'emballage 1	198,000 g
Type d'emballage 2	CAR
Nb produits dans l'emballage 2	24
Hauteur de l'emballage 2	20,600 cm
Largeur de l'emballage 2	30,500 cm
Longueur de l'emballage 2	40,900 cm
Poids de l'emballage 2	5,074 kg

## Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

[Environmental Data expliquées >](#)

### Use Better

🔄 <b>Matières et Substances</b>	
Emballage avec carton recyclé	Non
Emballage sans plastique	Non
<a href="#">Directive UE RoHS</a>	Conforme aux exemptions
Numéro SCIP	679a8b51-f3fb-4380-a88d-59b4cb86573e
Règlementation REACH	<a href="#">Déclaration REACH</a>

### Use Again

🔄 <b>Réemballer et réuser</b>	
Profil Économie Circulaire	Pas d'opérations particulières de recyclage requises
Reprise	No
DEEE	 Le produit doit être éliminé sur les marchés de l'Union européenne à la suite d'une collecte spécifique des déchets et ne jamais finir dans des poubelles