

Fiche technique du produit

Spécifications



Canalis KSB - connecteur de dérivation 32A - 1 prise dom. NF et 1 prise indus.

KSB32CP15F

Statut commercial: Commercialisé

Principales

Gamme de produit	Canalis
Nom du produit	KS
Type de produit ou équipement	Unité de dérivation
Compatibilité produit	Appareil modulaire
[Ie] courant assigné d'emploi	32 A à 35 °C
Description de la prise de l'unité de dérivation	Domestique 10/16A 2P+T 230V
Description de la 2ème prise de l'unité de dérivation	Industrielle 16A 3P+N+T 415V
Polarité dérivation	3L+N+PE
Equipement fournis	Obturbateur
Couleur	Blanc (RAL 9001)

Complémentaires

Application	Distribution de prises électriques Distribution de faible puissance
[Ue] tension assignée d'emploi	230...690 V en fonction du dispositif de protection
[Uimp] tension assignée de tenue aux chocs	6,8 kV
[Ui] tension assignée d'isolement	400 V en fonction du dispositif de protection 500 V en fonction du dispositif de protection 690 V en fonction du dispositif de protection
Fréquence du réseau	50/60 Hz
Type de protection	Sans protection
Mode de déconnexion de l'unité de dérivation	Par étirage
Type de connecteur d'unité de dérivation	Avec sélection de phase
Normes	CEI 60439-2 CEI 61439-6
Matière du corps	Plastique
Nombre de modules 18 mm	8
largeur	437,5 mm
Profondeur	108 mm
Hauteur	165 mm
Poids du produit	3 kg

Environnement

Système de mise à la terre	TT - gaine électrique du jeu de barres TN-S - gaine électrique du jeu de barres TN-C - gaine électrique du jeu de barres TT - unité de dérivation TN-S - unité de dérivation
Degré de protection IP	IP55 conforming to IEC 60529
Tenue aux chocs IK	IK08 conforme à IEC 62262

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	20,300 cm
Largeur de l'emballage 1	17,600 cm
Longueur de l'emballage 1	43,500 cm
Poids de l'emballage 1	1,872 kg
Type d'emballage 2	P12
Nb produits dans l'emballage 2	29
Hauteur de l'emballage 2	195,000 cm
Largeur de l'emballage 2	80,000 cm
Longueur de l'emballage 2	120,000 cm
Poids de l'emballage 2	68,280 kg

Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
-----------------	---------

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

[Environmental Data expliquées >](#)

Empreinte environnementale

Profil environnemental

[Profil environnemental du Produit](#)

Use Better

Matières et Substances

Teneur en métaux recyclés **0**

Emballage avec carton recyclé **Oui**

Emballage sans plastique **Oui**


[Directive UE RoHS](#) **Conforme**

Use Again

Réemballer et réuser

Profil Économie Circulaire **Pas d'opérations particulières de recyclage requises**

Reprise **No**

DEEE  **Le produit doit être éliminé sur les marchés de l'Union européenne à la suite d'une collecte spécifique des déchets et ne jamais finir dans des poubelles**