

Fiche technique du produit

Spécifications



Canalis KNA & KNT - connecteur dérivat. C60H - Select. Ph-16 A - 1L+N+PE - IP41

KNB16CM2H

Statut commercial: Commercialisé

Principales

Gamme de produit	Canalis
Compatibilité de gamme	Canalis KN gaine électrique du jeu de barres
Type de produit ou équipement	Unité de dérivation
Compatibilité des canalisations préfabriquées	Canalis KN gaine électrique du jeu de barresplug-in
[Ie] courant assigné d'emploi	16 A
Type de protection	Disjoncteur: iC60H
Mode d'installation	Plug-in avec sélection de phase
Polarité dérivation	L+N+PE
Couleur	Blanc (RAL 9001)

Complémentaires

Application	Distribution de faible puissance
Équipement fournis	1 disjoncteur serre-câble
[Ue] tension assignée d'emploi	230 à 500 V en fonction du dispositif de protection
[Uimp] tension assignée de tenue aux chocs	4,6 kV
[Ui] tension assignée d'isolement	400 V en fonction du dispositif de protection 500 V en fonction du dispositif de protection
Fréquence du réseau	50/60 Hz
Raccordement électrique	Borne serre-câble 4 mm ² flexible Borne serre-câble 6 mm ² rigide
Côté ouverture porte/couvercle	Avant
Mode de déconnexion de l'unité de dérivation	Par étirage
Normes	CEI 61439-6 IEC 61439-1
largeur	79 mm
Profondeur	70 mm
Hauteur	172 mm
Poids du produit	0,34 kg

Environnement

Système de mise à la terre	TT TN-S
Degré de protection IP	IP41 conforming to IEC 60529

Tenue aux chocs IK	IK08 conforme à IEC 62262
--------------------	---------------------------

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
--------------------	-----

Nb produits dans l'emballage 1	1
--------------------------------	---

Hauteur de l'emballage 1	7,000 cm
--------------------------	----------

Largeur de l'emballage 1	8,000 cm
--------------------------	----------

Longueur de l'emballage 1	13,500 cm
---------------------------	-----------

Poids de l'emballage 1	342,000 g
------------------------	-----------

Type d'emballage 2	S03
--------------------	-----

Nb produits dans l'emballage 2	12
--------------------------------	----

Hauteur de l'emballage 2	30,000 cm
--------------------------	-----------

Largeur de l'emballage 2	30,000 cm
--------------------------	-----------

Longueur de l'emballage 2	40,000 cm
---------------------------	-----------

Poids de l'emballage 2	4,524 kg
------------------------	----------

Type d'emballage 3	P12
--------------------	-----

Nb produits dans l'emballage 3	96
--------------------------------	----

Hauteur de l'emballage 3	45,000 cm
--------------------------	-----------

Largeur de l'emballage 3	80,000 cm
--------------------------	-----------

Longueur de l'emballage 3	120,000 cm
---------------------------	------------

Poids de l'emballage 3	48,192 kg
------------------------	-----------

Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------

Environmental Data

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

[Environmental Data expliquées >](#)

Empreinte environnementale

Profil environnemental

[Profil environnemental du Produit](#)

Use Better

Matières et Substances

Emballage avec carton recyclé

Oui

Emballage sans plastique

Oui

[Directive UE RoHS](#)

Conforme

Teneur en halogène

Produit sans halogène

Use Again

Réemballer et réuser


Profil Économie Circulaire

Pas d'opérations particulières de recyclage requises

Reprise

No

DEEE

 Le produit doit être éliminé sur les marchés de l'Union européenne à la suite d'une collecte spécifique des déchets et ne jamais finir dans des poubelles