

Fiche technique du produit

Spécifications



Canalis KSB - coffret de dérivation modulaire 100A - 12 mod. de 18mm - 3L+N+PE

KSB100SM412

Statut commercial: Commercialisé

Principales

Gamme de produit	Canalis
Compatibilité de gamme	Canalis KS gaine électrique du jeu de barres Canalis KT gaine électrique du jeu de barres
Type de produit ou équipement	Unité de dérivation
Compatibilité des canalisations préfabriquées	Canalis KS gaine électrique du jeu de barres plug-in Canalis KT gaine électrique du jeu de barres avec KS type plug-in
[Ie] courant assigné d'emploi	100 A
Type de protection	Disjoncteur: disjoncteur miniature (MCB)
Mode d'installation	Plug-in avec polarité fixe
Polarité dérivation	3L+N+PE
Couleur	Blanc (RAL 9001)

Complémentaires

Application	Distribution de puissance moyenne
Équipement fournis	disjoncteur à commander séparément
[Ue] tension assignée d'emploi	230...690 V en fonction du dispositif de protection
[Uimp] tension assignée de tenue aux chocs	6,8 kV
[Ui] tension assignée d'isolement	400 V en fonction du dispositif de protection 500 V en fonction du dispositif de protection 690 V en fonction du dispositif de protection
Fréquence du réseau	50/60 Hz
Raccordement électrique	Cosses - ISO63 35 mm ² flexible Cosses - ISO63 35 mm ² rigide
Côté ouverture porte/couvercle	Droite
Mode de déconnexion de l'unité de dérivation	Par ouverture de la porte
Normes	CEI 61439-6 IEC 61439-1
Matière du corps	Plastique
Pas de 18 mm	12
largeur	444 mm
Profondeur	133 mm
Profondeur (porte ouverte)	545,5 mm
Hauteur	220 mm
Poids du produit	5 kg

Environnement

Systeme de mise à la terre	TT TN-S IT
Degré de protection IP	IP55 conforming to IEC 60529
Tenue aux chocs IK	IK08 conforme à IEC 62262

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	18,400 cm
Largeur de l'emballage 1	22,000 cm
Longueur de l'emballage 1	44,400 cm
Poids de l'emballage 1	3,000 kg
Type d'emballage 2	P12
Nb produits dans l'emballage 2	25
Hauteur de l'emballage 2	80,000 cm
Largeur de l'emballage 2	80,000 cm
Longueur de l'emballage 2	120,000 cm
Poids de l'emballage 2	92,000 kg

Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------

Environmental Data

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

[Environmental Data expliquées >](#)

Empreinte environnementale

Profil environnemental

[Profil environnemental du Produit](#)

Use Better

Matières et Substances

Emballage avec carton recyclé

Oui

Emballage sans plastique

Oui

[Directive UE RoHS](#)

Conforme

Numéro SCIP

Cb1a2eb4-9b7e-4708-8b1b-be81799688d2

Règlementation REACH

[Déclaration REACH](#)

Teneur en halogène

Produit sans halogène

Use Again

Réemballer et réusiner


Profil Économie Circulaire

Pas d'opérations particulières de recyclage requises

Reprise

No

DEEE

 Le produit doit être éliminé sur les marchés de l'Union européenne à la suite d'une collecte spécifique des déchets et ne jamais finir dans des poubelles